

十九、2013年铅蓄电池（极板及组装）淘汰落后产能企业名单

序号	省份	企业名称	淘汰生产线（设备） 型号及数量	产能 (万千伏安时)	
				极板	组装
1	河北	河北波士蓄电池有限公司	①铸板机6台、6吨铅粉机4台、500千克和膏机5台、涂板线3条（单台涂板速度120片/分钟）、灌粉装置1台、表干机3台、90立方米固化室10间、80升化成槽1274个、350v/300A/1回路化成充电机13台、干燥密2台、纯水装置2套、配酸系统1套、分板机3台。②铅蓄电池组装生产线4条：刷耳机3台、铸焊机1台、热封机4台、气密性检测机4台、高压短路检测机8台、配酸系统1套、6回路灌酸机1台，200V/50A/8回路电池充电机2台，打码机4台。	40	30
2	河北	承德恒力机电制造有限责任公司	①铸板机2台、5吨铅粉机1台、3吨铅粉机1台、500千克和膏机4台、涂板线2条（单台涂板速度120片/分钟）、表干机2台、30立方米固化室8间、80升化成槽1000个、360V/200A/1回路化成充电机8台、干燥密4台、纯水装置1套、配酸系统1套、分板机12台。②铅蓄电池组装生产线1条：刷耳机10台、称板机6台、包板机2台、热封机2台、气密性检测机2台、高压短路检测机1台、配酸系统2套、12回路灌酸机3台，300V/10A/30回路电池充电机4台，打码机4台。	7.92	7.92
3	内蒙古	包头复华保护神电源有限公司	铸板机13台、16吨铅粉机1台、8吨铅粉机1台、500千克和膏机3台、涂板线3条（单台涂板速度120片/分钟）、挤膏机3台、表干机3台、固化室12间、干燥密4台、纯水装置2套、配酸系统1套、分板机10台。铅蓄电池组装生产线6条：刷耳机4台、称板机10台、包板机1台、铸焊机3台、热封机2台、气密性检测机2台、高压短路检测机3台、配酸系统2套、灌酸机6台，300V/5.5A~200A/多回路电池充电机71台，打码机6台。	22	22
4	江苏	常州速派奇电源有限公司	组装：刷耳机8台、称板机6台、包板机1台、铸焊机8台、气密性检测机1台、高压短路检测机2台、配酸系统1套、12回路灌酸机5台、216V/10A/32回路电池充电机42台、打码机4台、包片工作台90台、人工焊接工作台20台、污水处理设备一套、封装线一条、充放电推车820辆、称片机6台、处理空气除尘环保设备三套（DY-SM-01/02/03）。	0	20

序号	省份	企业名称	淘汰生产线(设备) 型号及数量	产能 (万千伏安时)	
				极板	组装
5	江苏	江苏苏中电池科技发展有限公司	极板：一炉一机铸板机(型号：GCM-12)33台；单面式涂板机(型号：TB360)6台；表面干燥机(型号：PHT-II)6台；6立方米砖砌固化室30间；0.01365升化成槽51个；1回路化成充电机51台；半自动分板机(型号：GPM-1A)24台；电渗析制纯水装置3台。 组装：半自动刷耳机49台；称片台55台；包片台146台；手工焊接台(型号：1400*1000*700)48台；人工配胶机4台；高压短路测试仪(I)4台；电池充放电机电(型号：uC-3000S-6A/320V)200台；手动清洗装置4台；喷码打码机(型号：伟迪捷430)4台；先特灌酸机47台；先特电池组装线4台。	55	50
6	江苏	江苏理士电池有限公司	铸板机31台，500千克和膏机8台、涂板线6条(单台涂板速度110片/分钟)100升化成槽10400个、300V/10A/24回路化成充电机70台、干燥窑2台。 组装生产线3条：刷耳机24台、包板机24台、铸焊机24台、热封机6台、气密性检测机3台、高压短路检测机3台，2回路灌酸机2台，打码机3台。	60	60
7	江苏	江苏欧力特能源科技有限公司	8吨铅粉机1台、65立方米固化室8间、纯水装置1套、配酸系统1套、分板机4台。 组装生产线2条、刷耳机4台、称板机4台、包板机2台、铸焊机2台、气密性检测机1台、配酸系统1套、6回路灌酸机2台、400V/30A/9回路电池充电机5台、400V/25A/6回路电池充电机3台、320V/10A/24回路电池充电机3台。	10	10
8	江苏	江苏华富能源有限公司	组装生产线3条：中密铸焊机30台、大密铸焊机6台、高压短路检测机1台、气密性检测机1台、6回路CN灌胶机2台、6回路GFM灌酸机2台、吸胶机3台、充电夹清洗机1台、空压机2台、打包机1台、打包流水线1条、400V/150A/1回路整流柜8台、400V/60A/1回路整流柜50台、400V/30A/2回路双通电池充电机11台、400V/20A/12回路电池充电机6台、400V/12A/24回路电池充电机2台、380V/10A/24回路电池充电机1台、320V/10A/12回路电池充电机1台、400V/6A/24回路电池充电机7台、400V/6A/32回路电池充电机10台、380V/10A/12回路电池充电机27台、380V/6A/12回路自制电阻盘充电机29台。	0	41

序号	省份	企业名称	淘汰生产线(设备) 型号及数量	产能 (万千伏安时)	
				极板	组装
9	江苏	丹阳市飞天电源有限公司	铸板机4台、10吨铅粉机1台、500千克和膏机4台、涂板线2条(单台涂板速度130片/分钟)、40立方米固化室16间、70升化成槽1200个、400V/200A/1回路化成充电机9台、纯水装置1套、配酸系统2套、分板机4台。 组装生产线1条: 刷耳机8台、热封机2台、气密性检测机1台、高压短路检测机1台、配酸系统2套、1回路灌酸机3台、320V/6A/30回路电池充电机6台、打码机2台。	20	5
10	浙江	浙江宝仕电源有限公司	组装: GJ21-200-6手工加酸机8台、3000S充电机30台、包片工位48个、手工焊接生产线2条	0	20
11	浙江	长兴汇能电源有限公司	组装: 12V/20A/24回路充电器15台、手工焊接台20台、包片台24台、称片台12台	0	12.5
12	浙江	浙江金太阳电源有限公司	组装: 手工称片台7台、手工焊接台20台、12V/20A/24回路3000S充电机30台	0	21.67
13	山东	威海文隆电池有限公司	含镉高于0.002%的组装生产线2条: 铸焊机1台、气密性检测机1台、高压短路检测机1台、配酸系统1套、6回路灌酸机2台、350V/35A/6回路电池充电机1台、350V/100A/单回路电池充电机1台、350V/200A/单回路电池充电机2台、400V/50A/2回路电池充电机1台、打码机1台。 含镉高于0.002%的极板生产线2条: 铸板机2台、3吨铅粉机2台、500千克和膏机2台、涂板线2条(单台涂板速度40片/分钟)、15升化成槽200个、220V/200A/单回路化成充电机2台、350V/300A/单回路化成充电机1台、350V/200A/单回路化成充电机2台、400V/200A/单回路化成充电机5台、纯水装置1套、配酸系统1套、分板机6台。	7	7
14	山东	临沂市新翔蓄电池厂	铸板机8台、8吨铅粉机3台、500千克和膏机4台、涂板线4条(单台涂板速度120片/分钟)、灌粉装置10台、干燥密2台、纯水装置4套、配酸系统2套、分板机5台、50立方米固化室10间、100升化成槽1500个、330V/120A/1回路化成充电机12台 铅蓄电池组装生产线3条: 刷耳机3台、热封机5台、气密性检测机4台、高压短路检测机4台、配酸系统2套、380V/30A/6回路电池充电机10台、打码机2台。	8	7
15	山东	淄博火炬能源有限责任公司	铸板机8台, 3吨铅粉机4台、1000千克和膏机2台、涂板线2条(单台涂板速度10片/分钟)、30立方米固化室10间、288升化成槽500个、360V/250A/单回路化成充电机10台、干燥密8台、纯水装置4套、配酸系统2套、除尘设备4套	30	0
16	山东	烟台金潮宇科蓄电池有限公司	组装生产线1条: 包板机1台、铸焊机一台、热封机1台、气密性检测机1台、1回路灌酸机1台、铸板机3台	0	1.5

序号	省份	企业名称	淘汰生产线(设备) 型号及数量	产能 (万千伏安时)	
				极板	组装
17	山东	山东圣阳电源股份有限公司	极板生产线5条:铸板机18台,12吨铅粉机2台、2吨铅粉机1台、3吨铅粉机1台、6吨铅粉机1台,1000千克和膏机5台、合金锅4台,涂板线4条(单台涂板速度120片/分钟)、灌粉装置1台,压铸机1台、表干机4台、90立方米固化室9间、90立方米干燥室18间,150立方米板栅时效室2间 组装生产线5条:刷耳机8台、锯片机2台,包板机10台、手工焊接机10台、热封机5台、气密性检测机5台、四工位检测机1台,四工位转盘焊接机1台,配酸系统4套,制水系统2套,6回路灌酸机20台,300V/60A/8回路电池充电机71台,8000升化成槽71列,配组机4台,分流柜31台,倒酸机1台,冷酸机4台,打码机3台,包装生产线4条。	106	100
18	山东	山东济宁瑞欣电源有限公司	组装生产线2条:刷耳机6台、称板机5台、包板机4台、铸焊机2台、气密性检测机2台、高压短路检测机2台、配酸系统2套、12回路灌酸机2台,12V/20A/24回路电池充电机10台,打码机2台,纯水装置1套,酸雾处理设备1套,铅尘处理设备1套,铅烟处理设备1套,加酸充电车50台,抽酸机两台。	0	4.3
19	山东	曲阜圣威电源科技有限公司	一锅一机铸板机9套、单面涂板机2台、锯板机20台、刷耳机30台、刷边框机30台、切块机及熔铅炉2套、极板除湿设备16台、极板手工清洗设备6台、手动式极板固化系统12套、极板化成酸雾处理系统14套、合膏铅尘酸雾处理系统1套、铅粉机除尘系统6套、极板固化架12套、焊接式极板化成梳型板14套、配酸系统套、手推式叉车7辆、空压机2台。	54	0
20	山东	山东孚创电源有限公司	组装生产线2条:手工称片机48台、手工包片机60台、固化机4台、手工铸焊机4套、手工焊机30台;加酸机8台、充放电12台、电渗析树脂交换去离子水制造机1套、铅烟尘处理器5台、污水处理一步进化器1台、刷耳机14台。	0	30
21	山东	山东亿能电源有限公司	半自动包板机15台、ZS-104C可调独立恒流放电仪60台、手工焊台8台;环保设备:MC-II脉冲240袋式除尘器1台、CM-18铅烟尘处理器1台	0	17
22	河南	安阳市美星蓄能有限责任公司	铸板机8台,6吨铅粉机3台,500千克和膏机4台,涂板线2条(单台涂板速度120片/分钟),灌粉装置4台,8立方米固化室20间,40升化成槽2000个,450V/200A/单回路化成充电机20台,干燥密20台,纯水装置4套,配酸系统4套,分板机2台。铅蓄电池组装生产线4条,产能5万千伏安时,刷耳机2台,称板机4台,热封机6台,气密性检测机4台,高压短路检测机2台,配酸系统2套,450V/30A/6回路电池充电机8台,打码机2台。	40	5

序号	省份	企业名称	淘汰生产线(设备) 型号及数量	产能 (万千伏安时)	
				极板	组装
23	安徽	池州市广驰电源有限公司	铸板机12台、5吨铅粉机5台、1000千克和膏机9台、涂板线6条(单台涂板速度400片/分钟)、表干机36台、30立方米固化室54间、130升化成槽80个、400V/200A/直流回路化成充电机66台、干燥窑22台、纯水装置9套、配酸系统9套、分板机12台	30	0
24	安徽	安徽省天能电源有限公司	组装线2条, 刷耳机4台、称板机2台、包板机10台、铸焊机4台、气密测试机2台、高压测试机3台、配酸系统3套、6回路灌酸机4台、380v10/24回路电流充电机12台、打码机5台	0	12
25	安徽	黄山市双龙电源发展有限公司	组装生产线4条, 刷耳机4台、称板机4台、包板机2台、铸焊机2台、热封机1台、气密性检测机2台、高压短路检测机1台、配酸系统1套、12回路灌酸机2台、350V/25A/12回路电池充电机8台, 打码机2台	0	5
26	安徽	黄山市佳力电源有限公司	组装生产线2条, 刷耳机3台、称板机4台、包板机2台、铸焊机2台、热封机1台、气密性检测机1台、高压短路检测机1台、配酸系统1套、12回路灌酸机1台、350V/30A/12回路电池充电机6台、打码机1台	0	3
27	安徽	黄山市普兰特电源有限公司	组装生产线1条, 刷耳机8台、称板机1台、铸焊机2台、热封机1台、气密性检测机1台、高压短路检测机1台、配酸系统1套、6回路灌酸机2台、380V/10A/24回路电池充电机4台、打码机1台	0	8
28	江西	江西格能电池有限公司	组装生产线2条: 刷耳机16台、称板机2台、包板机20台、铸焊机8台、气密性检测机2台、高压短路检测机20台、配酸系统2套、6回路灌酸机2台、350V/6A/24回路电池充电机15台、打码机2台。铸板机15台、12吨铅粉机3台、500千克和膏机6台、涂板线4条(单台涂板速度130片/分钟)、表干机4台、44立方米固化室10间、化成槽3000个、400V/250A 2回路化成充电机25台、干燥窑4台、纯水装置2套、配酸系统2套、分板机16台。	40	40
29	江西	芦溪县精通蓄电池厂	铸板机10台、2吨铅粉机4台、500千克和膏机4台、涂板线2条(单台涂板速度140片/分钟)、灌粉装置5台、表干机4台、350V/200A回路化成充电机12台、纯水装置2套、配酸系统2套、分板机2台及24立方体固化室8间等。	20	0

序号	省份	企业名称	淘汰生产线(设备) 型号及数量	产能 (万千伏安时)	
				极板	组装
30	江西	宜春菲驰蓄电池有限公司	铸板机4台、5吨铅粉机2台、500千克和膏机4台、涂板线2条(单台涂板速度80片/分钟)、灌粉装置0台、挤膏机0台、表干机250台、40立方米固化室6间、35升化成槽700个、350V/250A/0回路化成充电机6台、干燥窑3台、纯水装置2套、配酸系统2套、分板机2台。2.5万千伏安时铅蓄电池组装生产线2条: 刷耳机2台、称板机10台、包板机12台、铸焊机2台、热封机2台、气密性检测机2台、高压短路检测机3台、配酸系统2套、回路灌酸机2台, 320V/10A/24回路电池充电机7台, 打码机2台	10	5
31	湖北	武汉奥力电源科技有限公司	组装: 10万千伏安时铅蓄电池组装生产线2条; 称片机2台, 包板机7台, 充电机17台, 注酸机5台	0	20
32	湖北	湖北骆驼特种电源有限公司	组装生产线2条: BP20型包片机10台、ZC20型装槽机2台、ZL-60/9.2型装配线2条、CLC-5型干燥窑4台、GS21-200-12型加酸机3台、20立方卧式碱罐1个、KCW1050B型冷酸系统1套、XQM-400TC型气密试验机2台、1653-SA型板板短路测试仪1台、HCF10A/350V型1412回路充放电机电86台、WDM-22-A型循环水洗装置1套、UC-DJ200A/12V型大电流在线检测机1台、43S喷码机1台、除尘系统1套、化成槽10套、酸雾净化器1套、20m ³ /h型污水处理系统1套。	0	10
33	湖北	钟祥市鹰鹏精细化工有限公司	铸板机2台、3吨铅粉机1台、250千克和膏机2台、涂板线1条、灌粉装置1台、30立方米固化室4间、60升化成槽100个、300V/200A/1回路化成充电机1台、30立方米干燥室1间、纯水装置1套、配酸系统1套、分板机3台、3500立方米/小时除尘器2台。铅蓄电池组装生产线1条: 刷耳机2台、焊具2套、焊接模具8套、CPC900型穿壁焊机1台、SJ0400TC型大电流切检1台、SJ0400TC型热封机1台、气密性检测机1台、不锈钢滚道4条、打码机1台、打孔机1台、真空灌酸机1台、气泵2台、蓄电池全性能检测仪1台、化验设备1套。	5	2
34	湖南	株洲天地龙电源科技有限公司	组装生产线3条, 产能12万千伏安时: 配酸系统2套、加酸机2台, 320V/10A电池充电机4台、320V/6A电池充电机5台, 刷耳机8台, 称板16台, 包板台面8台, 半自动包板机2台。	0	12

序号	省份	企业名称	淘汰生产线(设备) 型号及数量	产能 (万千伏安时)	
				极板	组装
35	湖南	湖南群星电源有限公司	组装生产线1条: 刷耳2台、称板机2台、包板机2台、铸焊机1台、热封2台、气密性检测机2台、高压短路检测机2台、配酸系统2套、灌酸机1台, 12V/120A电池充电机2台, 打码机2台 铸板机4台、5吨铅粉机1台、1000千克和膏机2台、涂板线2条、灌粉装置4台、挤膏机1台、表干机5台、5立方米固化室6间、化成槽20个、120V/12A/1回路化成充电机3台、干燥密10台、纯水装置3套、配酸系统2套、分板机5台	5.5	5.5
36	湖南	邵阳市长城蓄电池厂	组装生产线6条: 刷耳机8台、包板机6台、铸焊机6台、热封机8台、气密性检测机12台、高压短路检测机6台、配酸系统2套、6回路灌酸机6台, 350V/20A/12回路电池充电机12台, 打码机6台。 铸板机40台、24吨铅粉机4台、1000千克和膏机6台、涂板线6条、表干机6台、80立方米固化室20间、化成槽4000个、350V/200A/1回路化成充电机40台、350V/20A/12回路化成充电机6台、双排干燥密2台、纯水装置4套、配酸系统2套、分板机6台、滚剪机4台。	70	70
37	湖南	湖南三鑫电源科技有限责任公司	组装生产线3条: 加酸机6台、检测机4台、极组短路测试仪4台、全自动充放电机电6台、2吨熔铅炉2台、配酸系统1个、空压机1台、化验仪器设备1套、焊组架3台、装槽机2台、固化箱3台、冷酸机1台、350v/15a充电机10台。	0	9
38	湖南	郴州市长生蓄电池厂	铸板机4台、5吨铅粉机1台、1000千克和膏机1台、涂板线1条(单台涂板速度200片/分钟)、灌粉装置1台、挤膏机1台、表干机1台、5立方米固化室8间、0.5升化成槽400个。 15万千伏安时铅蓄电池组装生产线1条: 刷耳机1台、称板机2台、包板机1台、铸焊机1台、热封机2台、气密性检测机1台、高压短路检测机1台、配酸系统1套, 灌酸机1台, 320V/150A电池充电机4台, 打码机1台。	15	15
39	广东	云浮市鸿富达蓄电池有限公司	组装生产线1条: 自动单孔打孔机1台, 自动电脑穿壁焊机1台、热封机1台、气密性检测机1台、自动电脑极板短路高压试验机1台、配酸系统2套, 300V/10A/24回路电池充电机2台, 打码机1台, 隔板电阻测试仪1台, 隔板最大孔测试仪1台, 钢球冲击试验机1台, 不锈钢恒温水槽1台, 大电流放电测试机1台, 蓄电池综合试验机1台, 不锈钢电炉1台, 纯水机1台, 热收缩包装机1台, 焊片机1台, 压缩机1台, 无动力输送滚道一条。	0	2

序号	省份	企业名称	淘汰生产线(设备) 型号及数量	产能 (万千伏安时)	
				极板	组装
40	广东	乳源创能蓄电池有限公司	①6吨铅粉机1台、1000千克和膏机2台、涂板线2条、表干机1台、40立方米固化室4间、500V200A化成槽8个、500V200A回路化成充电机12台、干燥密2台、纯水装置2套、配酸系统50吨1套、分板机4台。 ②12.5万千伏安时铅蓄电池组装生产线1条。	12.5	12.5
41	广东	韶关红利蓄电池有限公司	①铸板机4台、8吨铅粉机1台、500千克和膏机2台、涂板线2条(单台涂板速度120片/分钟)、表干机2台、30立方米固化室3间、150升化成槽770个、450V250A单回路化成充电机7台、干燥密2台、纯水装置1套、配酸系统1套、分板机2台。 ②5万千伏安时铅蓄电池组装生产线1条、刷耳机1台、热封机2台、气密性检测机2台、高压短路检测机1台、打码机2台、钎壁焊2台。	5	5
42	福建	福建亚亨动力科技集团有限公司	铸板机19条,6吨铅粉机(非密封)6台,1000千克合膏机6台,涂片机4条,极板表面快速烘干机4台,24m ³ 固化室32间,塑料化成槽4500个,350V/200A外化成充电机45台,干燥密4条,离子交换纯水装置2套,配酸系统2套,分板机20台,1250KVA电力变压器2台。 组装:35万千伏安时铅蓄电池组装生产线8条:刷耳机30台,称片机(线)12条,手工生产线及焊接模具8条,300V/30A-6回路电池充电机10台,4t/h锅炉1台。	35	35
43	福建	建阳贯天际实业有限公司	铸板机40台,6吨铅粉机(非密封)8台,1000千克合膏机8台,涂片机4条,极板表面快速烘干机4台,24m ³ 固化室48间,塑料化成槽8000个。350V/200A外化成充电机75台,干燥密8条,离子交换纯水装置4套,配酸系统4套,分板机40台,1250KVA电力变压器3台。 组装:72万千伏安时铅蓄电池组装生产线(手工)20条:刷耳机60台,称片机(线)18条,300V/30A-6回路电池充电机10台,手工生产线及焊接模具2条,穿壁焊机2台,热封机3台,气密性检查机1台。	72	72
44	甘肃	兰州兰光电池有限责任公司	组装生产线1条:刷耳机4台、包板机6台、组装台2个、热封机1台、气密性检测机1台、高压短路检测机1台、配酸槽1个、6回路灌酸机2台,300V/10A/5回路电池充电机8台,300V/30A/4回路电池充电机1台、超声波焊接机1台、打码机1台、蓄电池大电流试验机1台、耐压仪1台	0	2